

Fig. 1. V43-V46.

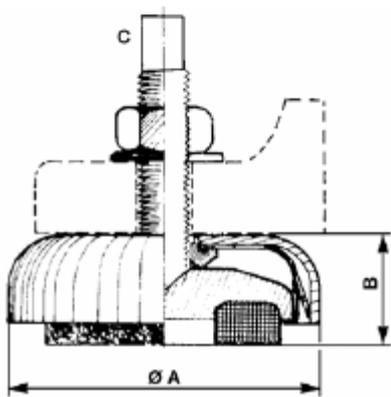


图2 V43H-V46H 包含上壳体、水准螺丝、锁紧螺母和垫圈。

## 全金属机器安装件

### 描述

全金属安装件，固定在脚下的18/8 不锈钢丝网弹性垫。将脚置于铸铁中，涂漆保护。外壳和水准螺丝后添后缀“H”。

### 特征

广泛的负载范围内固有频率为25-35 Hz 的安装件。

弹簧刚度递增。用于吸收高静态和动态力。

仅适用于压缩负载。

最大激励振幅:  $\pm 0.3\text{mm}$

动态过载: 5g

共振放大率 (Q) :  $< 4$

温度范围:  $-90^{\circ}\text{C}$  至  $+300^{\circ}\text{C}$

型号	负载范围, daN ( $\approx\text{kg}$ )	
	静态	动态
V43, -H	50-350	1200
V44, -H	100-1500	4500
V45, -H	1000-3000	9000
V46, -H	2000-7000	21000

### 应用

小型扰动机床或要求非常稳定的支架时的隔振: 车床、磨床、研磨机、钻床等。

### 安装

吊起机器。

将安装件放置在机器下方并拧紧螺栓。

降下机器直到其停放在安装件上。

调平机器并锁紧螺母。

### 注

对于产生非常大的动态力的机器，如动力印刷机、冲床等，或要求高衰减的机器，使用机器安装件V43W-V46W或V43HW-V46HW。

型号	$\phi A$	B 自由	$\phi D$	b 自由	C	重量 (kg)	
						V43-V46	-H
V43, -H	95	35	80	20	M 16*140	0.3	0.9
V44, -H	95	35	80	20	M 16*140	0.4	1.0
V45, -H	155	46	128	26	M 20*200	1.3	2.7
V46, -H	190	56	170	34	M 27*200	3.1	6.3